

Lot n°11 Peinture.

Documents de références.

1 D.T.U applicables au présent lot.

D.T.U N° 59.1 pour les travaux de peinture.

2 Normes.

Classe T 30.805 pour les travaux de peinture.

Classe T 72.081 pour les travaux de lazure sur bois.

Prescriptions techniques.

1 Généralités.

Au préalable à toute intervention, les subjectiles seront reconnus et acceptés par l'entrepreneur du présent lot.

Toutes les précautions seront prises pour la protection des ouvrages non peints.

Avant l'exécution de tous travaux de peinture ou de papiers peints, les supports devront être soigneusement brossés de façon à éliminer toutes les poussières et moisissures.

Les surfaces seront toujours ponçées avant de recevoir la couche d'impression.

Le nettoyage final de tous les locaux avant réception sera effectué par le présent lot, qui pourra éventuellement confier ce travail à une entreprise spécialisée.

2 Travaux de peinture.

2-1 Peinture sur bois.

A Sur bois tropicaux.

Les liants employés seront des résines alkydes sans toxicité, de rendement 10 à 14 litres/m². L'aspect sera légèrement satiné. La limite de température d'utilisation est de +5°.

B Sur bois du Nord.

Couche d'impression de densité 1,54, liant glycérophthalique sans toxicité, aspect mat.

Couche intermédiaire de densité 1,80, liant copolymère glycérovinylique sans toxicité, aspect mat.

Couche de finition de densité 1,52, liant oléo-glycérophthalique, aspect satiné, perméabilité nulle, lessivabilité et lavabilité excellentes.

2-2 Peinture sur plâtre ou béton.

Couche d'impression de densité 1,54, liant glycérophthalique sans toxicité, aspect mat et bonne perméabilité à la vapeur.

Couches de finition de densité 1,60, liant copolymère vinylique, aspect poché, lavabilité et lessivabilité excellentes.

2-3 Peinture sur métaux ferreux.

Avant l'exécution des travaux de peinture sur les éléments métalliques, il sera procédé à un brossage et un nettoyage à sec de tous les éléments. Une couche de peinture anti-rouille de 150 microns d'épaisseur moyenne sera passée avant tous travaux de peinture sur les éléments métalliques.

A Sur métaux ferreux.

Couche primaire de densité 2,4, liant huile de lin cuite ou minium de plomb, aspect mat.

Couche intermédiaire de densité 1,20, liant résine alkyde sans toxicité, aspect brillant ou satiné, lavabilité et lessivabilité excellentes.

Couche de finition de densité 1,52, liant résine oléo-glycérophthalique sans toxicité, aspect brillant ou satiné, lavabilité et lessivabilité excellentes.

B Sur métaux non ferreux.

Couche primaire de densité 0,91, liant butural polyvinylique, aspect satiné.

Couche de finition de densité 0,61, liant résine glycérophthalique sans toxicité, aspect brillant, lavabilité et lessivabilité excellentes.

Description des travaux à exécuter.

- XI.1 Peinture finition satinée sur parois verticales plaques de plâtre comprenant :
 - Travaux préparatoires pour finition soignée avec égrenage, époussetage, rebouchage et enduisage total.
 - Peinture à trois couches finition mate, une couche d'impression, une couche intermédiaire et une couche de finition soignée.
 Emplacement :
 Légumerie : Toutes parois verticales dans dégagements, bureau, local social, douche, vestiaires, toilettes et local ménage.
 Plate-forme de distribution : Toutes parois verticales dans dégagement, vestiaires, toilettes et local ménage.
- XI.2 Peinture finition mate sur parois verticales plaques de plâtre comprenant :
 - Travaux préparatoires pour finition soignée sur parois verticales avec égrenage, époussetage, rebouchage et enduisage total.
 - Peinture à trois couches finition mate, une couche d'impression, une couche intermédiaire et une couche de finition soignée.
 Emplacement : Toutes parois verticales dans gaine courant faible, gaine TGBT et placards..
- XI.3 Peinture finition mate sur plafonds plaques de plâtre comprenant :
 - Travaux préparatoires pour finition soignée sur parois verticales avec égrenage, époussetage, rebouchage et enduisage total.
 - Peinture à trois couches finition mate, une couche d'impression, une couche intermédiaire et une couche de finition soignée.
 Emplacement : Plafonds gaines courant faible, gaines TGBT, rangement emballage et stockage conserve.
- XI.4 Peinture finition satinée sur menuiserie bois intérieure comprenant :
 - Travaux préparatoires avec brossage, ponçage, essuyage, dépoussiérage et enduisage.
 - Peinture à trois couches finition satinée sur menuiseries intérieures, une couche d'impression, une couche intermédiaire, une couche de finition soignée.
 Emplacement : Menuiseries bois intérieurs.
- X.5 Peinture finition brillante sur tuyauterie cuivre comprenant :
 - Travaux préparatoires avec dégraissage, grattage, brossage et essuyage.
 - Peinture finition satinée à deux couches, une couche d'impression et une couche de finition soignée.
 Emplacement : Toutes tuyauteries cuivre apparentes.
- XI.6 Peinture finition satinée sur canalisation PVC comprenant :
 - Travaux préparatoires avec grattage, brossage et lessivage.
 - Peinture finition satinée à deux couches, une couche d'impression et une couche de finition soignée.
 Emplacement : Toutes canalisations de vidange PVC apparentes.
- XI.7 Nettoyage avant réception comprenant le nettoyage des menuiseries extérieures, le lessivage des sols, le lavage des vitres, le dépoussiérage, le nettoyage des appareils divers et le chargement et l'évacuation de tous les matériaux abandonnés sur le chantier.
 Emplacement : Totalité de la zone aménagée.

